

Originalanhang

Original attachment

Annexe originale



Kollektormotoren
(Ex-Geschützt)

F 460 Ex, F 460 Ex EL,
F 460-1 Ex

Seite 2 - 10

Commutator Motors
(Explosion-proof)

F 460 Ex, F 460 Ex EL,
F 460-1 Ex

Page 11 - 18

Moteurs Universels
(Antidéflagrants)

F 460 Ex, F 460 Ex EL,
F 460-1 Ex

Page 19 - 26

Achtung



Lesen Sie die allgemeine Betriebsanleitung für Fass- und Containerpumpen und die mitgelieferten produktspezifischen Anhänge, bevor Sie die Pumpe in Betrieb nehmen!

Lesen Sie vor dem Fördern brennbarer Flüssigkeiten bzw. bei Verwendung des Motors oder der Pumpe im explosionsgefährdeten Bereich unbedingt den Anhang „Explosionsschutz Fass- und Containerpumpen“.

Attention



Read the main operating instructions for barrel and container pumps and the included product-specific attachments before operating the pump!

Before pumping flammable liquids or when using the motor or the pump in a hazardous area, be sure to read the attachment "Ex-Protection Barrel and Container Pumps".

Attention



Lisez la notice d'instructions générale pour les pompes vide-fûts ainsi que les annexes spécifiques aux produits avant de mettre la pompe en service !


Lisez impérativement l'annexe « Pompes vide-fûts antidéflagrantes » avant de pomper des liquides inflammables ou d'utiliser le moteur et la pompe dans une zone à risque d'explosion.

1 Sicherheit

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Kollektormotoren dienen dem Antrieb von Fassungspumpen zum schnellen und sicheren Entleeren oder Umfüllen von Fässern, Containern und Behältern in explosionsgefährdeter Umgebung. Sie sind nach Explosionschutzrichtlinie 94/9/EG-ATEX 95 geprüft und zugelassen.

1.2 Sicherheitshinweise





Achtung!

- Verletzungsgefahr durch frei laufende Antriebswelle.
- Motoren nie ohne Pumpe betreiben.
- Pumpe nicht unbeaufsichtigt lassen.
- Pumpe so aufstellen, dass sie nicht in den Behälter fallen kann.
- Pumpe nur mit geeignetem Schlauch betreiben.
- Schlauch gegen Abrutschen vom Schlauchstecker sichern.
- Pumpe nur bis unterhalb des Druckstutzens in die Flüssigkeit eintauchen.

Lärmbelastung!


- Gehörschutz benutzen.





Achtung!

- Motoren ohne Unterspannungsauslösung gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern. Der Motor läuft nach einem Netzausfall automatisch wieder an.



Gefahr Elektrischer Schlag!

- Wir empfehlen die Spannungsversorgung in Feuchträumen mit FI-Schutzschalter auszustatten.
- Starke Verschmutzung, hohe Luftfeuchtigkeit oder Materialzerstörung des Motorgehäuses kann zu gefährlichen Stromschlägen führen.
- Prüfen Sie das Netzanschlusskabel vor jeder Benutzung auf Beschädigung.
- Änderungen des Netzanschlusses nur durch Elektro-Fachkräfte.

2 Motorenbeschreibung

Motor Typ	Drehzahleinstellung	Temperaturbegrenzer	Überstromschutzschalter	Unterspannungsauslösung
F 460 Ex	Nein	Nein	Ja	Optional
F 460 Ex EL	Stufenlos mit Stellknopf	Ja	Nein	Ja
F 460-1 Ex	Nein	Nein	Ja	Optional

Drehzahleinstellung "stufenlos mit Stellknopf"

Bei diesen Motoren kann mit einem Stellknopf die gewünschte Drehzahl stufenlos eingestellt werden (Regulierung der Fördermenge).

Temperaturbegrenzer

Bei Motoren mit Temperaturbegrenzer wird die maximale Temperatur der Feldwicklung überwacht. Wird die maximale Temperatur überschritten, schaltet der Motor aus. Der Motor kann erst nach einer längeren Abkühlzeit (bis zu 20 Minuten) wieder eingeschaltet werden. Wiederholte Überlastung kann den Motor beschädigen.

Eine Überlastung kann durch Flüssigkeiten mit höherer Viskosität oder mit höherer Dichte im Vergleich zu Wasser entstehen. Schaltet der Motor wegen Überlastung ab, vermindern Sie die Drehzahl.

Überstromschutzschalter

Wird der maximale Strom überschritten, schaltet der Motor aus. Nach Abkühlung kann der Motor durch Betätigen des Ein-/Aus-Schalters wieder eingeschaltet werden.

Unterspannungsauslösung

Motoren mit Unterspannungsauslösung sind gegen unbeabsichtigtes Anlaufen nach einer Unterbrechung der Betriebsspannung gesichert (siehe Typenschild U<).

Motoren mit Unterspannungsauslösung können nicht ferngesteuert werden.

Nur durch Betätigen des Ein-/Aus-Schalters kann der Motor wieder in Betrieb genommen werden.



Achtung!

- Motoren ohne Unterspannungsauslösung gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern. Der Motor läuft nach einem Netzausfall automatisch wieder an.

3 Technische Daten

Motor Typ	Motorart	Aufnahmeleistung	Spannung	Frequenz	Schutzart/Zulassung	Schutzklasse	Ex-Kennzeichnung EG-Baumusterprüfbescheinigung	Gewicht
F 460 Ex	Kollektormotor, außenbelüftet	460 W	42 V	50 Hz	IP 55	I	II 2 G Ex d e IIC T6/T5 Gb PTB 10 ATEX 1053 X	5,1 kg
			110 V					
			230 V					
			240 V					
F 460 Ex		410 W	24 V	DC	IP 55	III		
		230 W	12 V		IP 55			
F 460 Ex EL		460 W	230 V	50 Hz	IP 55 VDE, GS, EMV	I		
F 460-1 Ex		700 W	110 V	50 Hz	IP 55	I		
			120 V					
			230 V					
			240 V					

4 Montage und Inbetriebnahme

- > Die Betriebsspannung mit dem Typenschild vergleichen.
- > Den Motor auf die Pumpe aufsetzen.



Verletzungsgefahr!

- Pumpe nur in Betrieb nehmen, wenn die Überwurfmutter zwischen Pumpe und Motor von Hand fest angezogen ist.



Explosionsgefahr!

- Stellen Sie vor Inbetriebnahme der Pumpe in explosionsgefährdeten Bereichen einen Potentialausgleich her!

- > Pumpe in die Flüssigkeit stellen und durch eine Fassverschraubung oder eine Anklammvorrichtung am Gefäß befestigen.
- > Das Netzanschlusskabel vor jeder Benutzung auf Beschädigungen überprüfen.
- > Das Netzanschlusskabel von Lösemittel fernhalten.
- > Vor dem Einstecken des Netzsteckers Ein-/ Aus-Schalter auf „0“ (Stop) stellen.
- > Netzstecker einstecken bzw. anschließen.
- > Motor einschalten.



Verletzungsgefahr!

- Motor erst einschalten, wenn sich die Pumpe in der Flüssigkeit befindet.

4.1 Herstellung eines Potentialausgleichs

Werden die Motoren zusammen mit der Pumpe betrieben, ist ein umfassender und eindeutiger Potentialausgleich unerlässlich (Erdung).

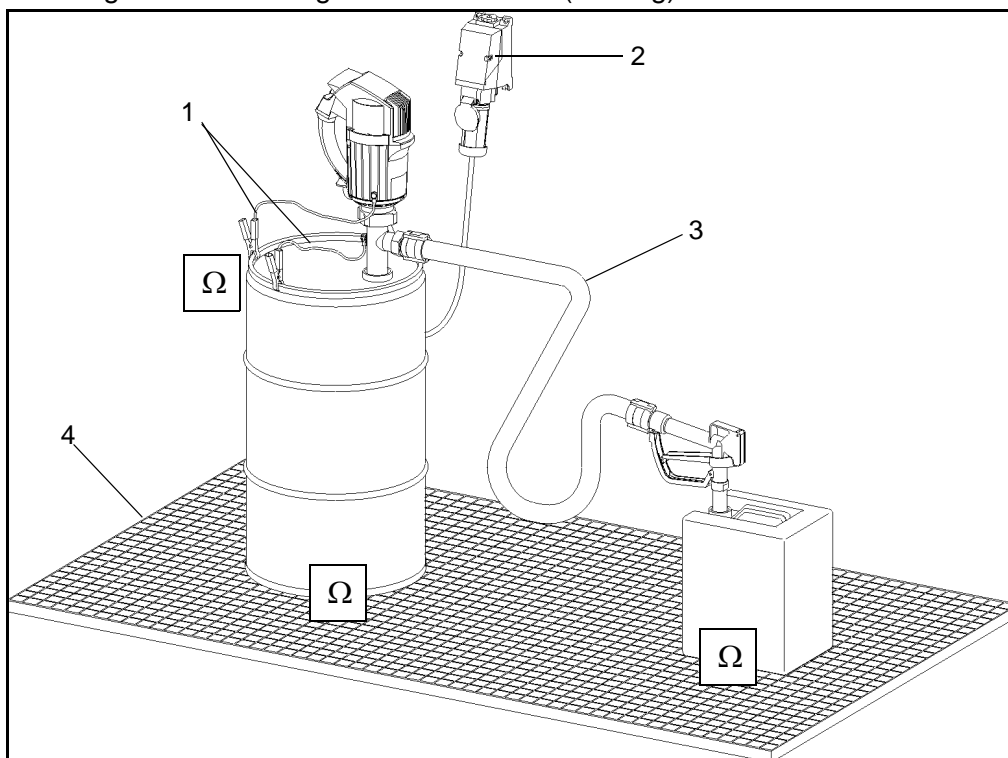


Abb. 1: Erdung im explosionsgefährdeten Bereich

- > Potentialausgleichsleiter (Massekabel) (1) an der dafür vorgesehenen Schraube des explosionsgeschützten Motors der Pumpe befestigen.
- > Ist der Motor mit der Pumpe leitfähig verbunden (bei Pumpen für brennbare Flüssigkeiten), kann auf einen der beiden Potentialausgleichsleiter verzichtet werden.
- > Netzanschluss (2) über eine explosionsgeschützte Steckvorrichtung, einen explosionsgeschützten Klemmkasten oder außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches herstellen.
- > Nur Schlauchleitungen (3) mit leitfähigen Schlauchverschraubungen verwenden (siehe TRbF 50 Anhang B. ($R < 10^6 \Omega$)).
- > Entfernen Sie Farbe und Schmutz an den Anklemmstellen der Potentialausgleichsleiter und den Übergangsstellen der Behälter zum leitfähigen Untergrund, um eine gute Leitfähigkeit zu gewährleisten.

Der leitfähige Untergrund (4) muss im Potentialausgleichsystem eingebunden sein.

Ist kein leitfähiger Untergrund vorhanden, müssen an alle Behältnisse Potentialausgleichsleiter angeschlossen werden.



Hinweis




Befindet sich die Steckdose bzw. der Klemmkasten eindeutig außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches, kann auf Explosionssicherheit an der Anschlussstelle verzichtet werden.

5 Instandhaltung


Gefahr durch Verspritzen der Flüssigkeit!

Vor dem Abnehmen des Motors:

- Pumpe, Schlauch und Armaturen entleeren.
- Bei Gegendruck den Motor nicht abnehmen.
- Bei unter Druck stehendem Behälter darf der Motor erst abgenommen werden, wenn der Behälter drucklos ist.


Gefahr Elektrischer Schlag!



- Starke Verschmutzung, hohe Luftfeuchtigkeit oder Materialzerstörung des Motorgehäuses kann zu gefährlichen Stromschlägen führen.
- Reparaturen an explosionsgeschützten Motoren dürfen nur vom Hersteller oder einer hierfür autorisierten Werkstatt vorgenommen werden (DIN EN 60079-19 beachten).

5.1 Ersatz der Netzanschlusskabel

Achtung!



Defekte Netzanschlusskabel grundsätzlich ersetzen.
Änderungen am Netzanschlusskabel dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.

Beim Ersatz der Netzanschlusskabel mindestens folgende Ausführungen verwenden:

Motor Typ	Netzspannung	
	100 V - 240 V	12 V - 24 V
F 460 Ex / F 460 Ex EL / F 460-1 Ex	H 07 RN-F 3G 1,5	H 07 RN-F 2X 4

5.2 Baumusterprüfbescheinigungen

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1)
- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (3) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 10 ATEX 1053 X

- (4) Gerät: Universalmotoren für Fasspumpen Typen F 460 Ex, F 460-1 Ex und F 460 Ex EL
- (5) Hersteller: FLUX-GERÄTE GmbH
- (6) Anschrift: Talweg 12 , D-75433 Maulbronn
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Bewertungs- und Prüfbericht PTB Ex 10-10280 festgehalten.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit
EN 60079-0:2009 EN 60079-1:2007 EN 60079-7:2007
- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

II 2 G Ex d e IIC T6 bzw. T5 Gb

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 30. November 2010

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



Seite 1/3

ZSEx10100d.dot

EG-Baumusterprüfbescheinigungen ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • DEUTSCHLAND

Abb. 2: Baumusterprüfbescheinigung ATEX (1)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



(13)

Anlage

(14)

EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 10 ATEX 1053 X

(15) Beschreibung des Gerätes

Universalmotoren (Kollektormotoren) mit thermischem Überstrom- und Nullspannungsauslöser *) Typen F 460 Ex und F 460-1 Ex. Das Gehäuse (Motorraum) aus Aluminium ist in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung "d", der Anschlussraum aus Kunststoff in der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit "e" ausgeführt. Sie dienen als Antriebsmotoren für Fasspumpen, die in Zone 0 betrieben und gesondert geprüft und bescheinigt werden.

Technische Daten:	Typ F 460 Ex	Typ F 460-1 Ex
Bemessungsspannung:	12 bis 240 V (DC/AC 50 u. 60 Hz)	42 bis 240 V (DC/AC 50 u. 60 Hz)
Bemessungsleistung:	max. 500 W	max. 800 W
Drehzahl:	9000 min ⁻¹	10 000 min ⁻¹
Betriebsart:	S1	S1
Temperaturklasse:	T6 bzw. T5	T6 bzw. T5

Andere Bemessungsspannungen sind bei Einhaltung der Temperaturklasse T6 bzw. T5 möglich.

Der Universalmotor Typ F 460 Ex darf wahlweise auch mit Drehzahlsteller, zweipoligem Ein-Ausschalter mit Unterspannungsauslöser sowie Thermoschalter gefertigt werden. Die Typbezeichnung der Ausführung mit elektronischem Drehzahlsteller ist **F 460 Ex EL**.

Die Universalmotoren dürfen an elektrische Niederspannungsnetze mit Nennspannungen (Bemessungsspannung = Nennspannung) und Spannungstoleranzen nach IEC 60038 oder anderen Netzen bzw. Versorgungseinrichtungen mit Nennspannungstoleranzen von max. ±10 % angeschlossen werden.

Die Einhaltung der max. zulässigen Temperaturen nach EN 60079-0 Abschnitt 26.5.1.3 wird vom Hersteller überwacht und die Temperaturklasse eigenverantwortlich festgelegt.

(16) Bewertungs- und Prüfbericht PTB Ex 10-10280

Seite 2/3

EG-Baumusterprüfbescheinigungen ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • DEUTSCHLAND

Abb. 3: Baumusterprüfbescheinigung ATEX (2)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin

Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 10 ATEX 1053 X

(17) Besondere Bedingungen

Eine Reparatur an den zünddurchschlagsicheren Spalten darf nur entsprechend konstruktiver Vorgaben des Herstellers erfolgen. Die Reparatur entsprechend den Werten der Tabelle 1 und 2 der EN 60079-1 ist nicht zulässig.

Zusätzliche Hinweise für den sicheren Betrieb:

Für den Ein- und Anbau von Komponenten (z.B. Anschlussräume, Durchführungen, Ex-Kabel- und Leitungseinführungen, Anschlussteile) sind nur solche zugelassen, die mindestens dem auf dem Deckblatt angegebenen Normenstand technisch entsprechen und für die eine gesonderte Prüfbescheinigung vorliegt. Die in den entsprechenden Bescheinigungen der Komponenten aufgeführten Einsatzbedingungen sind dabei unbedingt zu beachten.

Werden die Universalmotoren zusammen mit der Fasspumpe betrieben, ist ein umfassender und eindeutiger Potentialausgleich durchzuführen. Als Potentialausgleich ist eine elektrisch leitende Verbindung zwischen Pumpe und Motor nach EN 60079-0 Abschnitt 15 herzustellen.

*) Kann aus betriebstechnischen Gründen (z.B. Fernsteuerung) ein Nullspannungsauslöser nicht vorgesehen werden, ist das Fasspumpen-Aggregat so anzuordnen, dass keine Reib- und Schlagfunken entstehen und die Betriebsbedingungen einen gefahrlosen Betrieb gewährleisten.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 30. November 2010

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



Seite 3/3

EG-Baumusterprüfbescheinigungen ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • DEUTSCHLAND


Abb. 4: Baumusterprüfbescheinigung ATEX (3)

1 Safety

1.1 Intended use

The commutator motors are used to drive barrel pumps for fast, safe emptying or transferring of containers and barrels in a potentially explosive environment. They have been tested and approved in accordance with the Explosion Protection Directive 94/9/EC ATEX 95.

1.2 Safety instructions





Attention!

- Risk of injury due to open drive shaft.
- Never operate motors without pump.
- Never leave the pump unattended.
- Position the pump to prevent it from falling into the container.
- Only operate the pump with a suitable hose.
- Secure the hose from sliding off the hose connector.
- The pump should not be immersed deeper into the liquid than the outlet connection.

Noise exposure!


- Use hearing protection.





Attention!

- Protect motors without a no-volt release against accidental starting. The motor automatically restarts after a power failure.



Danger of electric shock!

- We recommend providing the power supply in damp locations with fault current breakers.
- Dirt, high humidity or material damage to the motor housing may lead to dangerous electric shocks.
- Check the mains connection cable for damage before every use.
- Changes to the mains connection may only be carried out by qualified electricians.

2 Description of Motor

Motor type	Speed setting	Thermal switch	Overload cut-out switch	Integral no-volt release
F 460 Ex	No	No	Yes	Optional
F 460 Ex EL	Stepless with adjustment knob	Yes	No	Yes
F 460-1 Ex	No	No	Yes	Optional

Speed setting "stepless with adjustment knob"

On these motors the desired speed can be steplessly set with an adjustment knob (control of delivery rate).

Thermal switch

On motors with a thermal switch the maximum temperature of the field winding is monitored. If the maximum temperature is exceeded, the motor switches off.

Then the motor cannot be switched on again until after a longer cooling time (up to 20 minutes). Repeated overloading may damage the motor.

Overloading can result from liquids with a higher viscosity or a higher density compared to water. If the motor switches off due to overloading, avoid that speed.

Overload cut-out switch

If the maximum current is exceeded, the motor switches off. After cooling down, the motor can be restarted by pressing the on/off button.

Integral no-volt release

Motors with the integral no-volt release function are secured against accidental start-up following interruption of the operating voltage (see rating plate U<).

Motors with the no-volt release function cannot be remote-controlled.

The motor can only be restarted by pressing the on/off button.



Attention!

- Protect motors without a no-volt release against accidental starting. The motor automatically restarts after a power failure.

3 Technical Specifications

Motor type	Kind of motor	Power consumption	Voltage	Frequency	Degree of protection/ Approval	Protection class	Explosion protection marking EC type examination certificate	Weight	
F 460 Ex	Commutator motor, externally cooled	460 W	42 V	50 Hz	IP 55	I	II 2 G Ex de IIC T6/T5 Gb PTB 10 ATEX 1053 X	5.1 kg	
			110 V		IP 55 VDE, GS, EMC				
			230 V						IP 55
			240 V						
F 460 Ex		410 W	24 V	DC	IP 55	III			
		230 W	12 V		IP 55				
F 460 Ex EL		460 W	230 V	50 Hz	IP 55 VDE, GS, EMC	I			
F 460-1 Ex		700 W	50 Hz	110 V	IP 55	I			5.9 kg
				120 V					
				230 V				IP 55 VDE, GS, EMC	
				240 V					

4 Installation and Commissioning

- > Make sure that the supply voltage corresponds to the voltage indicated on the rating plate.
- > Place the motor on the pump.



Risk of injury!

- Only operate the pump when the union nut between the pump and the motor is tightened hand-tight.



Explosion hazard!

- Therefore, produce equipotential bonding before commissioning the pump in hazardous areas!

- > Immerse the pump vertically into the liquid and secure it in a vertical position by the use of a barrel fitting or a screw clamp.
- > Check the mains connection cable for damage before every use.
- > Keep the mains connection cable away from solvents.
- > Set the on/off switch to "0" (Stop) before connecting the mains plug.
- > Connect or insert the mains plug.
- > Start the motor.



Risk of injury!

- Only start the motor when the pump is in the liquid.

4.1 Equipotential bonding

If the motors are operated together with the pump, comprehensive, clear equipotential bonding is essential (earthing).

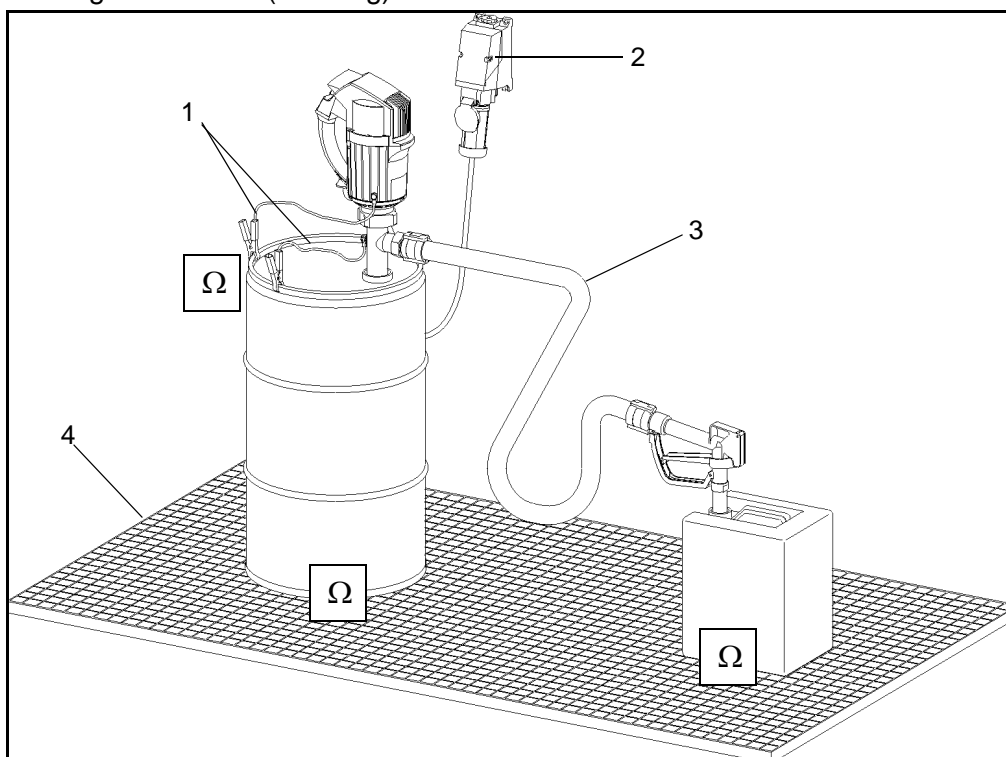


Fig. 1: Earthing in hazardous locations

- > Connect the equipotential bonding conductor (earth wire) to the designated screw on the explosion-proof motor and pump.
- > If the connection between the motor and pump already provides a conductive path (for pumps for flammable liquids), one of the equipotential bonding conductors may be dispensed with.
- > Mains connection (2) is to be established via an explosion-proof connector, an explosion-proof terminal box or outside of the hazardous area.
- > Only use hose lines (3) with conductive hose unions (see TRbF 50 Annex B. ($R < 10^6 \Omega$).
- > Remove paint and dirt from all connection points of equipotential bonding conductors and transition points of the containers to the electrically conductive base ground to ensure good conductivity.

The electrically conductive base ground (4) must be an integral part of the equipotential bonding system.


If a conductive base ground is not available, equipotential bonding conductors must be connected to all barrels and containers.



Note

Explosion protection at the connection point is not necessary if the power socket or the terminal box are clearly located outside of the hazardous area.



5 Maintenance




Danger from splashing liquids!

Before removing the motor:

- Empty pump, hose and fittings.
- Do not remove the motor as long as there is still back-pressure within the system.
- With pressurised containers, the motor must only be taken off when the container is depressurised.







Danger of electric shock!

- Dirt, high humidity or material damage to the motor housing may lead to dangerous electric shocks.
- Repairs on explosion-proof motors may only be carried out by the manufacturer or by an authorised workshop (observe DIN EN 60079-19).

5.1 Replacing power cable



Attention!

Always replace defective mains connection cables.

Changes to the mains connection cable may only be carried out by qualified electricians.

When replacing power cables, use at least the following types:

Motor type	Supply voltage	
	100 V - 240 V	12 V - 24 V
F 460 Ex / F 460 Ex EL / F 460-1 Ex	H 07 RN-F 3G 1.5	H 07 RN-F 2X 4

5.2 Prototype test certificate

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



(1) EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

(Translation)

- (2) Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres - **Directive 94/9/EC**
- (3) EC-type-examination Certificate Number:



PTB 10 ATEX 1053 X

- (4) Equipment: Universal motors for barrel pumps, types F 460 Ex, F 460-1 Ex and F 460 Ex EL
- (5) Manufacturer: FLUX-GERÄTE GmbH
- (6) Address: Talweg 12, D-75433 Maulbronn
- (7) This equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.
- (8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
- The examination and test results are recorded in the confidential assessment and test report PTB Ex 10-10280.
- (9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
EN 60079-0:2009 EN 60079-1:2007 EN 60079-7:2007
- (10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.
- (11) This EC-type-examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.
- (12) The marking of the equipment shall include the following:

II 2G Ex d e IIC T6 and T5 Gb

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
 On behalf of PTB:

Braunschweig, November 30, 2010

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
 Direktor und Professor



sheet 1/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

Fig. 2: Prototype test certificate ATEX (1)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



(13)

SCHEDULE

(14)

EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 10 ATEX 1053 X

(15) Description of equipment

Universal motors (collector motors) with thermal overcurrent and no-volt release *) of types F 460 Ex and F 460-1 Ex. The enclosure (motor compartment) is made from aluminium and is designed to Flameproof Enclosure "d" type of protection; the terminal is made from plastics and is designed to Increased Safety "e" type of protection. The motors are used for driving barrel pumps that are operated in zone 0 and are separately tested and certified.

Technical data:	Type F 460 Ex	Type F 460-1 Ex
Rated voltage:	12 to 240 V (DC/AC 50 and 60 Hz)	42 to 240 V (DC/AC 50 and 60 Hz)
Rated power:	max. 500 W	max. 800 W
Speed:	9,000 rpm	10,000 rpm
Duty type:	S1	S1
Temperature class:	T6 resp. T5	T6 resp. T5

Other voltage ratings are possible, provided the temperature class T6 resp. T5 is complied with.

The F 460 Ex universal motor may optionally also be manufactured with speed controller, two-pole ON/OFF switch with undervoltage release and thermostatic switch. The type name for the version with electronic speed controller is **F 460 Ex EL**.

The universal motors may be operated on electric low-voltage power systems with nominal voltages (rated voltage = nominal voltage) and voltage tolerances that comply with IEC 60038 specifications, or other power or supply systems with nominal voltage tolerances of max. $\pm 10\%$.

Compliance with the maximum permissible temperatures specified in EN 60079-0, section 26.5.1.3, will be ensured by the manufacturer who also defines the temperature class under his own responsibility.

(16) Assessment and Test Report PTB Ex 10-10280

sheet 2/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

Fig. 3: Prototype test certificate ATEX (2)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin

SCHEDULE TO EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 10 ATEX 1053 X

(17) Special conditions for safe use

Repairs on flameproof joints may only be performed in accordance with the manufacturer's design specifications. Repair on the basis of the values in tables 1 and 2 of EN 60079-1 is not permitted.

Additional notes for safe operation:

Components attached or installed (terminal compartments, bushings, Ex-type cable glands, connectors) must be of a technical standard that complies as a minimum with the specifications on the cover sheet, and they must have a separate examination certificate. The operating conditions specified in the component certificates must be complied with.

If the universal motors are operated together with the barrel pump, comprehensive and clear equipotential bonding must be provided in the form of an electrically conductive connection between the pump and the motor that complies with the specifications in EN 60079-0, section 15.

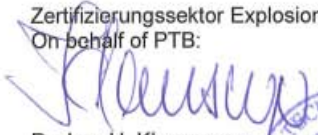
*) If, for practical reasons (e.g. remote control system), a no-volt release cannot be provided, the barrel pump unit has to be arranged so that no frictional or impact sparks can occur and that the operating conditions ensure safe operation.

(18) Essential health and safety requirements

Met by compliance with the afore-mentioned Standards.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
On behalf of PTB:

Braunschweig, November 30, 2010


Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



sheet 3/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY


Fig. 4: Prototype test certificate ATEX (3)

1 Sécurité

1.1 Utilisation conforme

Les moteurs universels servent à entraîner les pompes vide-fûts permettant de transvaser ou de vider, rapidement et en toute sécurité, des fûts ou d'autres contenants en environnement explosible. Ils sont certifiés et homologués selon la directive relative à la protection contre les explosions 94/9/CE ATEX 95.

1.2 Consignes de sécurité





Attention !

- Risque de blessure par la rotation libre de l'arbre d'entraînement.
- Ne jamais faire fonctionner les moteurs sans pompe.
- Ne pas laisser la pompe sans surveillance.
- Placer la pompe de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber dans le contenant.
- Ne faire marcher la pompe qu'avec un flexible approprié.
- Bien fixer le flexible pour l'empêcher de se détacher de son raccord.
- Plonger la pompe dans le liquide en veillant à ce que le raccord du tuyau de refoulement ne soit pas immergé.

Nuisance sonore !


- Utiliser un casque anti-bruit.





Avis !

- Protéger les moteurs non équipés de déclenchement sous manque de tension contre le redémarrage involontaire. Le moteur se remet automatiquement en marche après une panne de l'alimentation électrique.



Risque de décharge électrique !

- Nous recommandons d'équiper l'alimentation en tension des locaux humides d'un disjoncteur différentiel.
- Un encrassement prononcé, une grande humidité ou un endommagement des matériaux du carter de moteur peuvent provoquer des décharges dangereuses.
- Vérifier que le câble d'alimentation secteur est en parfait état avant chaque utilisation.
- Seuls des électriciens ont le droit de procéder à des modifications au niveau d'un branchement sur le secteur.

2 Description du moteur

Type	Variateur de vitesse	Thermorupteur	Commutateur-disjoncteur	Déclenchement sous manque de tension
F 460 Ex	non	non	oui	en option
F 460 Ex EL	en continu avec bouton de réglage	oui	non	oui
F 460-1 Ex	non	non	oui	en option

Variateur de vitesse « réglage en continu par bouton »

Sur ces moteurs, la vitesse peut être réglée en continu par un bouton de réglage (réglage du débit de la pompe).

Thermorupteur

Sur les moteurs avec thermorupteur la température maximale du bobinage est surveillée. Le moteur s'arrête dès que la température maximale est atteinte.

Le moteur ne peut être remis en marche qu'après un temps de refroidissement prolongé (jusqu'à 20 minutes). Des surcharges répétées peuvent endommager le moteur.

Une surcharge peut se produire avec des liquides d'une viscosité ou d'une densité supérieure à celle de l'eau. Si, dans ces cas, le moteur s'arrête, réduisez la vitesse.

Commutateur-disjoncteur

Le moteur s'arrête dès que le courant maximal est atteint. Après refroidissement, le moteur peut être remis en marche en actionnant l'interrupteur Marche/Arrêt.

Déclenchement sous manque de tension

Les moteurs avec déclenchement sous manque de tension sont protégés contre une remise en marche inopinée après une coupure de la tension (voir plaque signalétique portant le marquage U<).

Les moteurs avec déclenchement sous manque de tension ne peuvent être commandés à distance.

Le moteur ne pourra être remis en marche qu'en actionnant l'interrupteur Marche/Arrêt.



Attention !

- Prendre soin que les moteurs SANS déclenchement sous manque de tension ne peuvent se remettre en marche de façon inopinée. Ces moteurs se remettent automatiquement en marche après une coupure de courant.

3 Caractéristiques techniques

Type	Construction	Puissance absorbée	Tension	Fréquence	Protection/Homologation	Classe de protection	Désignation ADF Examen CE de Type	Poids
F 460 Ex	Moteurs universels, à ventilation extérieure	460 W	42 V	50 Hz	IP 55	I	II 2 G Ex d e IIC T6/T5 Gb PTB 10 ATEX 1053 X	5,1 kg
			110 V					
			230 V					
			240 V					
F 460 Ex		410 W	24 V	CC	IP 55	III		
F 460 Ex EL		230 W	12 V		IP 55			
F 460- 1 Ex		700 W	50 Hz	230 V	IP 55 VDE, GS, CEM	I		
				110 V				
				120 V				
				240 V				

4 Montage et mise en service

- > Comparer la tension de service à celle indiquée sur la plaque signalétique.
- > Poser le moteur sur la pompe.



Risque de blessure !

- Ne mettre la pompe en service que lorsque l'écrou-raccord entre la pompe et le moteur a été bien serré à la main.



Risque d'explosion !

- Dans les zones à risque d'explosion, établissez la liaison équipotentielle entre les composants avant la mise en service !

- > Plonger la pompe dans le liquide et la fixer au contenant à l'aide d'un dispositif de vissage ou de serrage.
- > Vérifier que le câble d'alimentation secteur soit en parfait état avant chaque utilisation.
- > Maintenir le câble d'alimentation secteur à distance de solvants.
- > Placer l'interrupteur Marche/Arrêt sur « 0 » (STOP) avant de brancher la fiche de secteur.
- > Brancher ou raccorder la fiche secteur.
- > Mettre le moteur en marche.



Risque de blessure !

- Ne mettre le moteur en marche que lorsque la pompe se trouve dans le liquide.

4.1 Établissement d'une liaison équipotentielle

Si les moteurs sont utilisés avec la pompe, leur liaison équipotentielle est indispensable (mise à la terre).

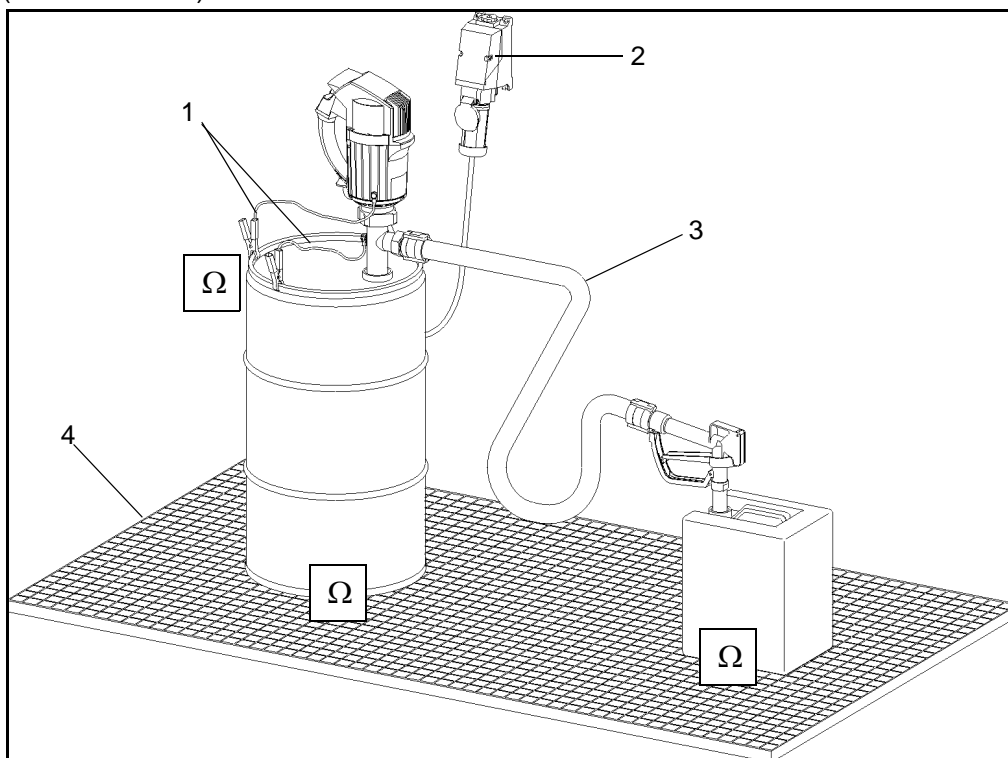


Fig. 1: Mise à la terre en atmosphère explosive

- > Fixer le conducteur d'équipotentialité (câble de mise à la masse) (1) sur la vis prévue à cet effet sur le moteur antidéflagrant ainsi que sur la pompe.
- > Si la connexion entre le moteur et la pompe est conductrice (pour les pompes destinées à des liquides inflammables), il sera possible de renoncer à l'un des deux conducteurs d'équipotentialité.
- > Effectuer le raccordement au secteur via une prise de courant antidéflagrante (2), une boîte de connexions antidéflagrante ou en dehors de la zone à risque d'explosion.
- > N'utiliser que des conduites flexibles (3) dont les raccords à douille sont conducteurs (voir TRbF 50 annexe B. ($R < 10^6 \Omega$)).
- > Pour garantir une bonne conductivité, retirer peinture et saletés se trouvant sur les bornes du conducteur d'équipotentialité et aux points de contacts entre les contenants et le support de base conducteur.

Le support de base conducteur (4) doit être intégré au système d'équipotentialité.

En cas de support de base non conducteur, des conducteurs d'équipotentialité devront être raccordés à tous les contenants.



Remarque

S'il est certain que la prise de courant ou la boîte de connexions se trouve hors de la zone explosive, il sera possible de renoncer aux mesures de sécurité prévenant le risque d'explosion sur le lieu du raccordement.

5 Entretien

Danger provoqué par les éclaboussures !

Avant de séparer le moteur :

- Vider la pompe, le flexible et la robinetterie.
- Ne pas retirer le moteur en cas de contre-pression.
- En cas de contenant sous pression, le mettre hors pression avant de retirer le moteur.

Risque de décharge électrique !

- Un encrassement prononcé, une grande humidité ou un endommagement des matériaux du carter de moteur peuvent provoquer des décharges dangereuses.
- Seuls le fabricant ou un atelier autorisé ont le droit d'effectuer les réparations sur les moteurs antidéflagrants (tenir compte de la norme DIN EN 60079-19).

5.1 Remplacement des câbles d'alimentation

Attention !

Remplacer immédiatement tout câble d'alimentation défectueux.
Seuls des électriciens ont le droit de procéder à des modifications du câble d'alimentation secteur.

Remplacer les câbles d'alimentation par les modèles suivants ou de qualité supérieure :

Type de Moteur	Tension secteur	
	100 V - 240 V	12 V - 24 V
F 460 Ex / F 460 Ex EL / F 460-1 Ex	H 07 RN-F 3G 1,5	H 07 RN-F 2X 4

5.2 Attestations d'Examen CE de Type

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



(1) EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

(Translation)

(2) Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres - **Directive 94/9/EC**

(3) EC-type-examination Certificate Number:

PTB 10 ATEX 1053 X



(4) Equipment: Universal motors for barrel pumps, types F 460 Ex, F 460-1 Ex and F 460 Ex EL

(5) Manufacturer: FLUX-GERÄTE GmbH

(6) Address: Talweg 12, D-75433 Maulbronn

(7) This equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential assessment and test report PTB Ex 10-10280.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 60079-0:2009

EN 60079-1:2007

EN 60079-7:2007

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EC-type-examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment shall include the following:

II 2G Ex d e IIC T6 and T5 Gb

Zertifizierungssektor Explosionsschutz

Braunschweig, November 30, 2010

On behalf of PTB:

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



sheet 1/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

Fig. 2: Attestation d'examen de type ATEX (1)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



(13)

SCHEDULE

(14)

EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 10 ATEX 1053 X

(15) Description of equipment

Universal motors (collector motors) with thermal overcurrent and no-volt release *) of types F 460 Ex and F 460-1 Ex. The enclosure (motor compartment) is made from aluminium and is designed to Flameproof Enclosure "d" type of protection; the terminal is made from plastics and is designed to Increased Safety "e" type of protection. The motors are used for driving barrel pumps that are operated in zone 0 and are separately tested and certified.

Technical data:	Type F 460 Ex	Type F 460-1 Ex
Rated voltage:	12 to 240 V (DC/AC 50 and 60 Hz)	42 to 240 V (DC/AC 50 and 60 Hz)
Rated power:	max. 500 W	max. 800 W
Speed:	9,000 rpm	10,000 rpm
Duty type:	S1	S1
Temperature class:	T6 resp. T5	T6 resp. T5

Other voltage ratings are possible, provided the temperature class T6 resp. T5 is complied with.

The F 460 Ex universal motor may optionally also be manufactured with speed controller, two-pole ON/OFF switch with undervoltage release and thermostatic switch. The type name for the version with electronic speed controller is **F 460 Ex EL**.

The universal motors may be operated on electric low-voltage power systems with nominal voltages (rated voltage = nominal voltage) and voltage tolerances that comply with IEC 60038 specifications, or other power or supply systems with nominal voltage tolerances of max. $\pm 10\%$.

Compliance with the maximum permissible temperatures specified in EN 60079-0, section 26.5.1.3, will be ensured by the manufacturer who also defines the temperature class under his own responsibility.

(16) Assessment and Test Report PTB Ex 10-10280

sheet 2/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

Fig. 3: Attestation d'examen de type ATEX (2)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin

SCHEDULE TO EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 10 ATEX 1053 X

(17) Special conditions for safe use

Repairs on flameproof joints may only be performed in accordance with the manufacturer's design specifications. Repair on the basis of the values in tables 1 and 2 of EN 60079-1 is not permitted.

Additional notes for safe operation:

Components attached or installed (terminal compartments, bushings, Ex-type cable glands, connectors) must be of a technical standard that complies as a minimum with the specifications on the cover sheet, and they must have a separate examination certificate. The operating conditions specified in the component certificates must be complied with.

If the universal motors are operated together with the barrel pump, comprehensive and clear equipotential bonding must be provided in the form of an electrically conductive connection between the pump and the motor that complies with the specifications in EN 60079-0, section 15.

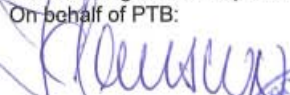
*) If, for practical reasons (e.g. remote control system), a no-volt release cannot be provided, the barrel pump unit has to be arranged so that no frictional or impact sparks can occur and that the operating conditions ensure safe operation.

(18) Essential health and safety requirements

Met by compliance with the afore-mentioned Standards.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
On behalf of PTB:

Braunschweig, November 30, 2010



Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



sheet 3/3

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

Fig. 4: Attestation d'examen de type ATEX (3)



FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel. 070 43 101-440 · Fax 070 43 101-444

Fax International +49 7043 101-555

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de